

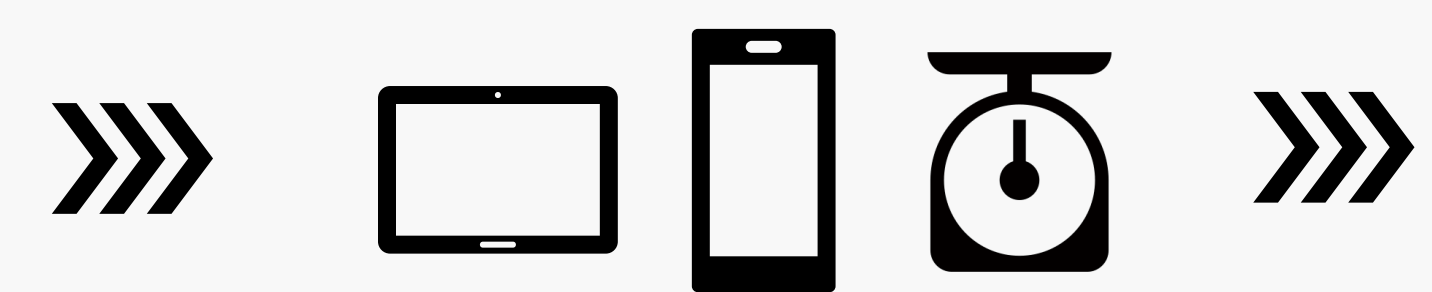
DX推進による業務改善及びAIの実用性検証WG

部品管理の精度向上及び対話型AIを活用した発注業務の効率化への挑戦

① 生産工程に加え在庫情報をリアルタイムに集約

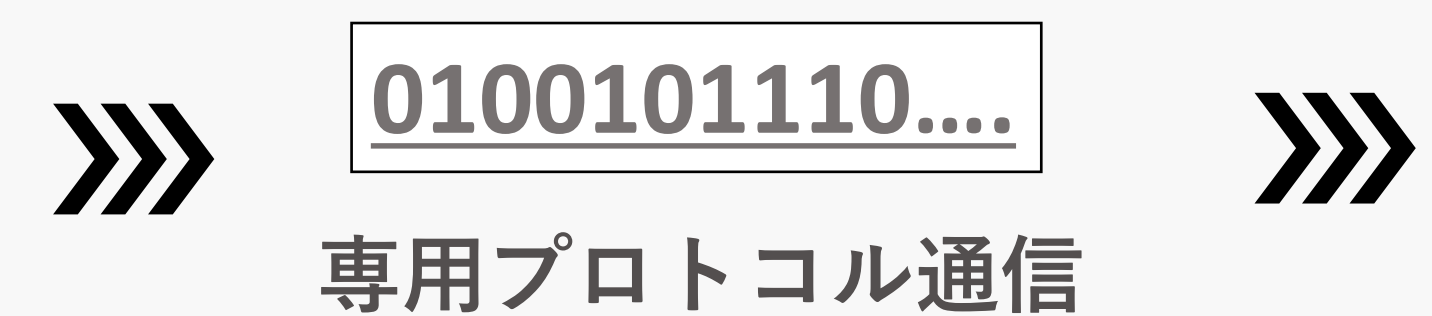
② AI活用による現場主導の改善

倉庫・入出荷場（入荷、入出庫、棚卸）



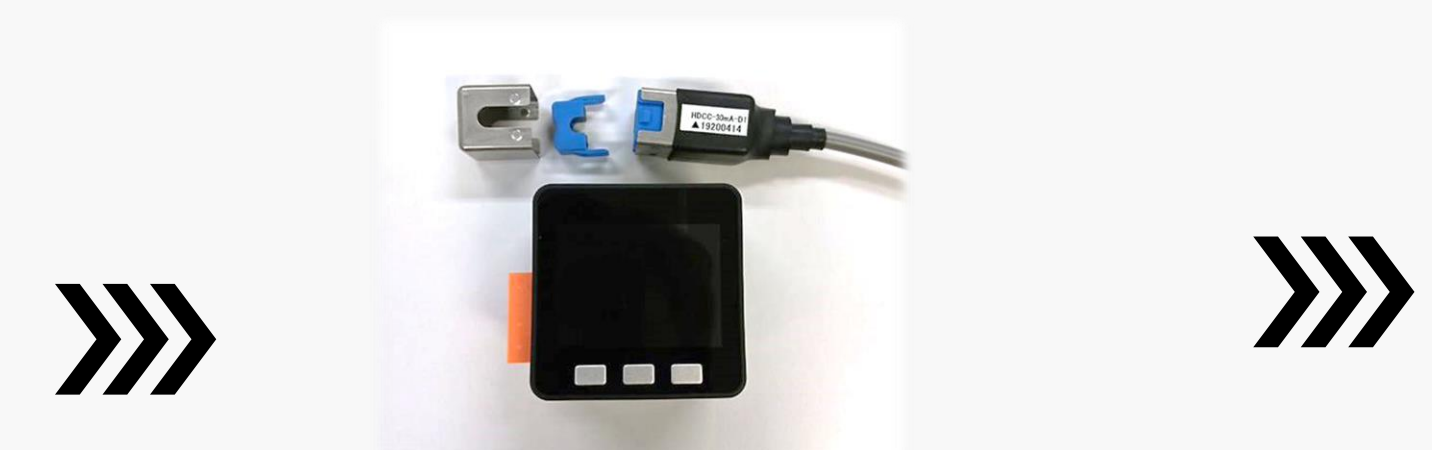
非専用端末(タブレット/スマホ)
重量計による実績入力

自動/半自動設備



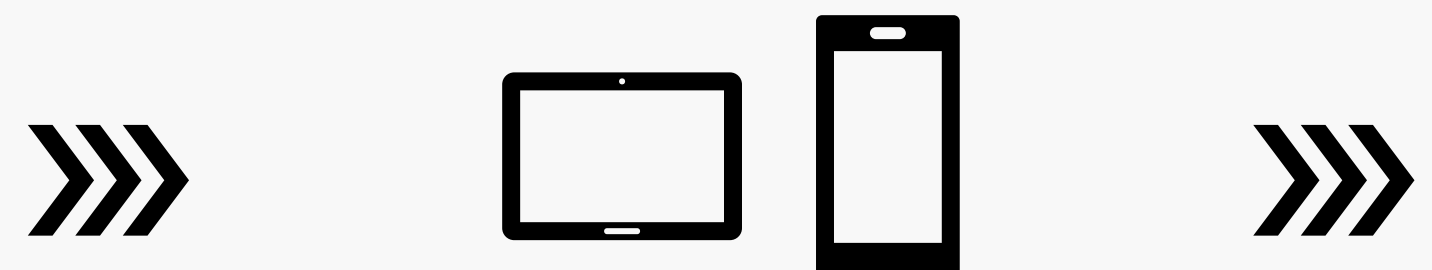
専用プロトコル通信

手動設備



安価なIoTデバイス
クランプセンサ

手作業工程



非専用端末(タブレット/スマホ)
大型モニタによる実績入力

IB Mes
MESへの連携
リアルタイムに集約

×

ChatGPT
MESに集約した情報を
ChatGPTへの回答に活用

現場でのデータ活用-見える化



現場主導(非SQL/日本語問合せ)の分析

〇〇不良について対策を教えてください。
ください。

- 1. 製造プロセスの改善

- 2. 材料の改善

- 3. トレーニングと教育

- 4. 品質チェックと分析

今後の方針

製造業におけるAIの活用の実用性と可能性を広げるために、データの取得範囲を拡大し、AIが活躍できる分野を拡大できるように検証していく。

[幹事企業]



株式会社大野ナイフ製作所
ONO KNIFE MFG. CO., LTD.

[WGメンバー]

